

Anzugswerte/Prüfdrehmomente

**Unverbindliche
Schrauben-Anzugsdrehmomente N•m
(Newton Meter)**

Diese Drehmomente sind Richtwerte für metrische Regelgewinde nach DIN 13 und Kopfaufgemaße nach DIN 912; 931; 934; 6912; 7984 und 7990. Sie ergeben eine Ausnutzung der Schrauben-Streckgrenze von 90 %. Es wurde eine Reibungszahl 0,14 (neue Schraube, ohne Nachbehandlung, ungeschmiert) zugrunde gelegt.
Bitte beachten: Im Extremfall, z. B. bei Schrauben, die mit MOS₂-Paste geschmiert wurden und bei beidseitig verkadmerten Verbindungselementen sollte der Anzugswert um ca. 20 % reduziert werden.

**Anzugswerte für Güteklasse
nach DIN 267**

M	Anzugswerte für Güteklasse nach DIN 267						mm
	4.6	5.6	6.9	8.8	10.9	12.9	
M2	0,123	0,162	0,314	0,373	0,520	0,628	4
M2,3*	0,196	0,265	0,51	0,598	0,843	1,01	4,5
M2,6*	0,284	0,373	0,726	0,863	1,206	1,451	5
M3	0,441	0,588	1,128	1,344	1,883	2,256	5,5
(M3,5)	0,677	0,902	1,736	2,06	2,893	3,481	6
M4	1	1,344	2,599	3,04	4,315	5,148	7
M5	1,916	2,648	5,099	6,031	8,483	10,2	8
							9
M6	3,432	4,511	8,728	10,3	14,71	17,652	10
(M7)	5,59	7,453	14,22	17,162	24,517	28,439	11
							12
M8	8,238	10,787	21,575	25,497	35,304	42,168	13
							14
							15
							16
M10	16,67	21,575	42,168	50,014	70,608	85,317	17
							18
M12	28,44	38,246	73,55	87,279	122,6	147,1	19
							20
							21
(M14)	45,11	60,801	116,7	138,3	194,2	235,4	22
							23
M16	69,63	93,163	178,5	210,8	299,1	357,9	24
							25
							26
(M18)	95,12	127,5	245,2	289,3	411,9	490,3	27
							28
(M20)	135,3	180,45	384,1	411,9	578,6	696,3	30
(M22)	182,4	245,16	470,7	559	784	941,4	32
							34
M24	230,5	308,91	598,2	711	1000	1196	36
(M27)	343,2	460,9	887,5	1049	1481	1775	41
M30	465,8	622,72	1206	1422	2010	2403	46
(M33)	632,5	848,3	1628	1932	2716	3266	50
M36	814	1089	2099	2481	3491	4197	55
(M39)	1059	1412	2716	3226	4531	5443	60
M42	1304	1746	3364	3991	5609	6727	65
(M45)	1638	2177	4207	4992	7012	8414	70
M48	1981	2638	5080	6021	8473	10150	75
(M52)	2540	3393	6541	7747	10885	13092	80
M56	3168	4227	8149	9650	13582	16279	85
(M60)	3932	5247	10101	11964	16867	20202	90
M64	4737	6306	12160	14416	20300	24320	95

Schraubenschlüssel-Prüfdrehmomente nach DIN 899 (Mindest-Garantiewerte)

N•m (1 kpm ≈ 10 N•m)

mm	Bei Innenvierkant nach DIN 3120									
	6,3	10	12,5	20	25	31,5	40	50	63	80
4										
4,5										
5										
5,5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
30										
32										
34										
36										
41										
46										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										

Die übereinstimmenden Prüfdrehmomente ergeben sich aus der theoretischen Belastbarkeit des Verbindungs-Vierkants.

Bitte beachten:
Steckschlüssel-Einsätze für den Handantrieb sind für den Betrieb auf Schlag-schrauben ungeeignet und stellen eine Unfallgefahr dar.

* Diese Größen sind in der DIN ISO 272 nicht enthalten und deshalb zu vermeiden, möglichst auch die eingeklammerten Größen.

Anmerkung:
Zuordnung der Schlüsselweiten zu den Gewindedurchmessern aufgrund der verschiedenen Normen siehe 10/42. Zur Spalte „Schraubenschlüssel-Prüfdrehmomente nach DIN 899“ wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass es sich um Mindest-Garantiewerte handelt.

Schrauben ab M39 in den Güten 4.6; 5.6; 6.9; 8.8; 10.9 und 12.9 sind nicht genormt.